MBA em Planejamento e Gestão Organizacional – Turma MB22 C. H. total:480 h

Nº	Disciplina	C.H
1ª	Metodologia da Pesquisa Científica I	30h
2ª	Abordagem Psico-Social das Relações do Trabalho	30h
3ª	Teoria da Decisão	30h
4ª	Comunicação e Gerenciamento de Crise	30h
5ª	Qualidade de Serviços e Atenção ao Cliente	30h
6ª	Direção e Gestão da Inovação	30h
7ª	Organização de Empresas	30h
8ª	Sistema de Informações para a Direção	30h
9ª	Análises e Diagnósticos Empresariais	30h
10ª	Direção Estratégica da Empresa	30h
11ª	Cenários: Análise e Prospecção	30h
12ª	Integração Econômica	30h
13ª	Administração e Gestão de Projetos	30h
14ª	Gestão de Pessoas	30h
15ª	Marketing	30h
16ª	Seminários Integrados	30h